

| | | 材料種類 | | 紙基材フェノール樹脂 | |
|--------------------|-------|--------|---------------------------|--|-----------------------|
| | | JIS規格 | | PL-PEM | |
| | | ANSI規格 | | (XX) | |
| | | UL規格 | | 94HB | |
| | | 品番 | | FL-102 | |
| 項目 | | 単位 | 処理条件 | 性能値 | |
| 貫層耐電圧 | 油中 | MV/m | C-90/20/65 | 破壊なし 15 OK (13 OK) | |
| 沿層耐電圧 | 高温油中 | kV | O-0.5/90 | 破壊なし 9 OK (8 OK) | |
| 絶縁抵抗 | 常態 | MΩ | C-90/20/65 | $5 \times 10^3 \sim 10^6$ (5×10^2 以上) | |
| | 煮沸後 | | C-90/20/65 +D-2/100 | $3 \times 10 \sim 5 \times 10^2$ (10以上) | |
| 体積抵抗 | 常態 | MΩ・cm | C-90/20/65 | $10^5 \sim 10^7$ | |
| | 吸湿処理後 | | C-90/20/65 +C-96/40/90 | $10^4 \sim 10^6$ | |
| 表面抵抗 | 常態 | MΩ | C-90/20/65 | $10^5 \sim 10^7$ | |
| | 吸湿処理後 | | C-90/20/65 +C-96/40/90 | $10^4 \sim 10^6$ | |
| 誘電率 | 常態 | - | C-90/20/65 | 4.0~6.0 | |
| | 水浸せき後 | | C-90/20/65 +D-24/23 | 4.5~6.5 | |
| 誘電正接 | 常態 | - | C-90/20/65 | 0.030~0.050 | |
| | 水浸せき後 | | C-90/20/65 +D-24/23 | 0.035~0.055 | |
| 曲げ強さ | 層に垂直 | LW | MPa | A | 120~200 (98以上) |
| | | CW | | | 110~180 (98以上) |
| アイゾット | 層に平行 | J/cm | A | 0.21~0.40 (0.20以上) | |
| へき開強さ | | kN | A | 3.9~6.4 (3.4以上) | |
| 吸水率 | | % | E-24/50 +D-24/23 | 3.0mm | 0.60~0.80 (1.30以下) |
| | | | | 10.0mm | 0.26~0.35 (0.55以下) |
| 加熱後外観 | 加熱2時間 | - | A | 130°C 異常なし (130°C±2) | |
| 比重 | | - | A | 1.31~1.35 (1.25~1.50) | |
| 耐アセトン性 (30分間煮沸) | | - | A | 異常なし | |
| ロックウェル硬度 | Mスケール | - | A | 110±10 | |

| 厚さ許容差 | | |
|--------|-----|------|
| 厚さ(mm) | 許容差 | |
| 2.0 | ± | 0.15 |
| 2.5 | ± | 0.20 |
| 3.0 | ± | 0.20 |
| 4.0 | ± | 0.25 |
| 5.0 | ± | 0.30 |
| 6.0 | ± | 0.35 |
| 7.0 | ± | 0.40 |
| 8.0 | ± | 0.40 |
| 9.0 | ± | 0.45 |
| 10.0 | ± | 0.45 |
| 12.0 | ± | 0.50 |
| 13.0 | ± | 0.55 |
| 15.0 | ± | 0.55 |
| 16.0 | ± | 0.60 |
| 18.0 | ± | 0.70 |
| 20.0 | ± | 0.70 |
| 22.0 | ± | 0.85 |
| 25.0 | ± | 0.85 |
| 30.0 | ± | 1.00 |
| 35.0 | ± | 1.15 |
| 40.0 | ± | 1.30 |
| 45.0 | ± | 1.45 |
| 50.0 | ± | 1.60 |
| 55.0 | ± | 1.60 |
| 60.0 | ± | 1.70 |

注：

(1)上記は標準性能値を示し、保証値は()内に示しております。
その保証値は JIS K 6912 にもとづく。

(2)試験方法 JIS K 6911 にもとづく。

(3)処理条件

- A : 受理状態 C : 恒温恒湿中の処理
- D : 恒温水中で処理 E : 恒温空気中で処理
- O : 恒温油中で処理

最初の数字は処理時間、2番目の数字は処理温度、3番目の数字は処理相対湿度を示します。

2種類以上の処理を行うときは、+でつなぎ、その順序で行う。

(4)サンプルの方向性 (曲げ強さ LW CW)



LW 縦方向

CW
横方向

* 厚さ許容差補足 : 厚さの中間に位する厚さの積層板に対する厚さ許容差は、より厚い厚さの許容差とする。