

		材料種類		紙基材フェノール樹脂
		JIS規格		PL-P-P
		ANSI規格		XPC
		UL規格		94HB
		品番		FL-1065
項目		単位	処理条件	
貫層耐電圧	油中	MV/m	C-90/20/65	破壊なし 15 OK
沿層耐電圧	高温油中	kV	O-0.5-90	—
絶縁抵抗	常態	MΩ	C-90/20/65	10 <sup>4</sup> ~10 <sup>5</sup> (10 <sup>2</sup> )
	煮沸後		C-90/20/65 +D-2/100	5×10 <sup>3</sup> ~5×10 <sup>2</sup>
体積抵抗	常態	MΩ	C-90/20/65	10 <sup>6</sup> ~10 <sup>8</sup>
	吸湿処理後	-cm	C-90/20/65 +C-96/40/90	5×10 <sup>3</sup> ~5×10 <sup>5</sup>
表面抵抗	常態	MΩ	C-90/20/65	10 <sup>5</sup> ~10 <sup>7</sup>
	吸湿処理後		C-90/20/65 +C-96/40/90	5×10 <sup>2</sup> ~5×10 <sup>4</sup>
誘電率	常態	—	C-90/20/65	3.5~5.5
	吸湿処理後		C-90/20/65 +D-24/23	4.0~6.0
誘電正接	常態	—	C-90/20/65	0.030~0.050
	吸湿処理後		C-90/20/65 +D-24/23	0.035~0.060
曲げ強さ	層に垂直	LW	A	98~147 (69)
		CW		88~137 (69)
アイソット	層に平行	J/cm	A	—
ヘキ開強さ		KN	A	—
吸水率		%	E-24/50 +D-24/23	1.5mm 1.00~2.50 (5.60)
加熱後 外観	加熱 2時間	—	A	120°C 異常なし (120°C±2)
比重		—	A	1.27~1.33 (1.25~1.50)
耐アセトン性 (30分間煮沸)		—	A	異常なし
ロック ウェル 硬度	M スケール	—	A	80±10

厚さ許容差		
厚さ(mm)	許容差	
0.4	±	0.07
0.5	±	0.08
0.6	±	0.08
0.8	±	0.10
1.0	±	0.10
1.2	±	0.13
1.5	±	0.13
1.6	±	0.15
2.0	±	0.15
2.5	±	0.20

\* UL取得板厚は、0.8mm ~ です。

\* 厚さ許容差補正：厚さの中間に位置する厚さの積層板に対する厚さ許容差は、より厚い厚さの許容差とする。

注：

(1)上記は標準性能値を示し、保証値は( )内に示しております。

その保証値は JIS K 6912 にもとづく。

(2)試験方法 JIS K 6912 にもとづく。

(3)処理条件

A：受取状態 B：恒温恒湿中の処理

D：恒温水中で処理 E：恒温空気中で処理

O：恒温油中で処理

最初の数字は処理時間、2番目の数字は処理温度、

3番目の数字は処理相対湿度を示します。

2種類以上の処理を行うときは、+でつなぎ、その順序で行う。

(4)サンプルの方向性(曲げ強さ LW CW)

