<table>
<thead>
<tr>
<th>項目</th>
<th>善面耐電圧</th>
<th>耐電圧</th>
<th>沿層耐電圧</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>単位</td>
<td>MV/m</td>
<td>kV</td>
<td>MV/m</td>
</tr>
<tr>
<td>厚さ</td>
<td>C-90/20/65</td>
<td>0-0.5-90</td>
<td>0-0.5-90</td>
</tr>
</tbody>
</table>
| 温度 | +D-2/100 | 5×10⁻¹⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻-Nazi-
| 5-10| 10⁻⁷⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻-Nazi-
| 5-10| 10⁻⁷⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻-Nazi-
| 5-10| 10⁻⁷⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻-Nazi-
| 5-10| 10⁻⁷⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻-Nazi-
| 5-10| 10⁻⁷⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻-Nazi-
| 5-10| 10⁻⁷⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻-Nazi-
| 5-10| 10⁻⁷⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻-Nazi-
| 5-10| 10⁻⁷⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻-Nazi-
| 5-10| 10⁻⁷⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻-Nazi-
| 5-10| 10⁻⁷⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻-Nazi-
| 5-10| 10⁻⁷⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻-Nazi-
| 5-10| 10⁻⁷⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻-Nazi-
| 5-10| 10⁻⁷⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻⁻-Na

注：
(1)上記は標準性能値を示し、保証値は( )内に示しております。
その保証値は JIS K 6912 にもとづく。
(2)試験方法  JIS K 6912 にもとづく。
(3)処理条件
A : 受理状態      B : 恒温恒湿中の処理
D : 恒温水中で処理  E : 恒温空気中で処理
O : 恒温油中で処理
(4)サンプルの方向性(曲げ強さ LW CW)

厚さ許容差

<table>
<thead>
<tr>
<th>厚さ(m)</th>
<th>許容差</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>3.0</td>
<td>± 0.30</td>
</tr>
<tr>
<td>4.0</td>
<td>± 0.35</td>
</tr>
<tr>
<td>5.0</td>
<td>± 0.40</td>
</tr>
<tr>
<td>6.0</td>
<td>± 0.50</td>
</tr>
<tr>
<td>7.0</td>
<td>± 0.55</td>
</tr>
<tr>
<td>8.0</td>
<td>± 0.55</td>
</tr>
<tr>
<td>9.0</td>
<td>± 0.65</td>
</tr>
<tr>
<td>10.0</td>
<td>± 0.65</td>
</tr>
<tr>
<td>12.0</td>
<td>± 0.75</td>
</tr>
<tr>
<td>13.0</td>
<td>± 0.80</td>
</tr>
<tr>
<td>15.0</td>
<td>± 0.80</td>
</tr>
<tr>
<td>16.0</td>
<td>± 0.90</td>
</tr>
<tr>
<td>18.0</td>
<td>± 1.10</td>
</tr>
<tr>
<td>20.0</td>
<td>± 1.10</td>
</tr>
<tr>
<td>22.0</td>
<td>± 1.20</td>
</tr>
<tr>
<td>25.0</td>
<td>± 1.20</td>
</tr>
<tr>
<td>30.0</td>
<td>± 1.30</td>
</tr>
<tr>
<td>35.0</td>
<td>± 1.40</td>
</tr>
<tr>
<td>40.0</td>
<td>± 1.50</td>
</tr>
<tr>
<td>45.0</td>
<td>± 1.70</td>
</tr>
<tr>
<td>50.0</td>
<td>± 1.75</td>
</tr>
</tbody>
</table>

* 厚さ許容差補足 : 厚さの中間に方位する厚さの積層板に
対する厚さ許容差は、より厚い厚さの許容差とする。